



Usinage de Précision Malouin

www.upm35.com

- **TOURNAGE**
- **FRAISAGE / AJUSTAGE**
- **ÉLECTRO-ÉROSION À FIL**

UPM spécialiste dans l'étude et la réalisation de vos travaux d'usinage depuis 2018.

Notre engagement ?

Vous accompagner à chaque étape de la fabrication de vos pièces.

Que ce soit pour le prototypage, les pièces unitaires, la production en petite ou moyenne série, nous mettons à votre disposition les ressources nécessaires.

Nous maîtrisons l'usinage d'une variété de matériaux tels que l'acier, l'inox, l'aluminium, le bronze, le cupro-aluminium, et les matériaux plastiques (Ertacetal, Ertalon, PEHD...).

Pôle Tournage

Le tournage mécanique est une technique d'usinage très efficace pour fabriquer des pièces de révolution à partir de matériaux variés tels que **l'acier, l'aluminium, le bronze et les matériaux plastiques.**

Précision, reproductibilité, flexibilité des formes : Le tournage mécanique permet d'obtenir des pièces avec une grande précision.

Principaux équipements :

- Tour à commande numérique SOMAB : MAXICA 590
- Tour conventionnel : CAZENEUVE





Pôle Fraisage

Le fraisage constitue une opération essentielle en mécanique de précision. Elle permet d'obtenir une pièce finie à partir d'un bloc de matière de format parallélépipède sur lequel sont effectuées des opérations d'enlèvement de matière (découpe rectiligne ou perçage).



Principaux équipements :

- 1 centre d'usinage 3 axes : HARTFORD LG 1000
- 2 centres d'usinage 3 axes : HURCO VMX30
- 1 centre d'usinage 3 axes : FAMUP Bi Palette MCP100-50
- Fraiseuse conventionnelle



Pôle Électro-érosion à fil

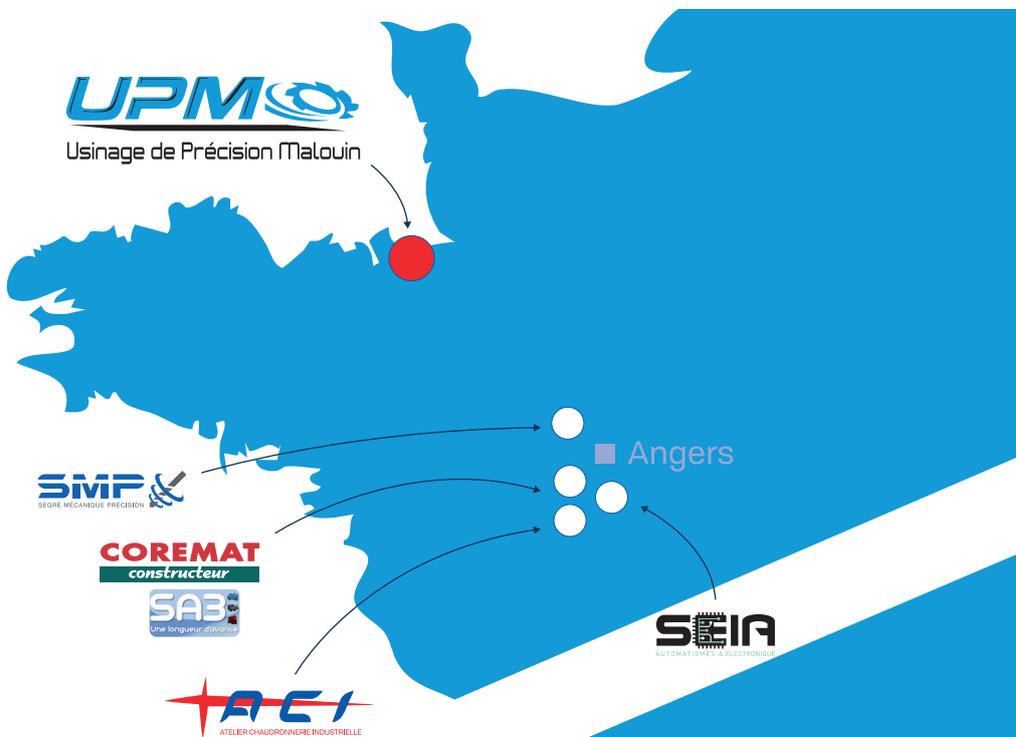
L'électroérosion à fil (EDM-Wire) est une technique d'usinage qui gagne en popularité en raison de sa polyvalence dans la manipulation de divers matériaux et de sa capacité à obtenir des détails précis et des tolérances serrées. Voici pourquoi l'EDM-Wire est un élément essentiel de la fabrication moderne.

L'EDM-Wire permet d'atteindre un niveau de précision élevé dans la découpe via l'utilisation de fils de petit diamètre ($\emptyset 0,2$ / $\emptyset 0,25$ mm).

Polyvalence des matériaux - état de surface amélioré : tout matériau conducteur peut être traité par cette technologie.



- TOURNAGE
- FRAISAGE
- AJUSTAGE



Nos secteurs d'activité

- Agroalimentaire
- Aéronautique
- Parc de loisirs
- Électronique
- Machines Spéciales
- Médical

UPM

Atelier de la Gare - Z.A. de l'Outre Ouest Ker-Eugène

35 350 LA GOUESNIERE

Tél : 02 23 16 39 80

www.upm35.com

upm@upm35.com

